

HexTap DS - Die Lösung bei Platzmangel



In Situationen mit beengten Verhältnissen oder ohne Freiraum ist das Drehen des Windeisens für Gewindebohrer äußerst schwierig oder sogar unmöglich. Um schnell und kostengünstig Gewinde auch ohne Ausbau von Teilen schneiden zu können, haben wir den **HexTap DS** entwickelt.

Mit dem HexTap DS lassen sich insbesondere Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen realisieren, wo man mit einem Handgewindebohrer und Windeisen keine Möglichkeit hat zu arbeiten. Beim HexTap DS sind der Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug enthalten und der Vorschneider hat zudem einen **Führungszapfen** für einen fluchtgenauen Ansatz beim Gewindeschneiden. Mit dem HexTap DS lassen sich ohne Probleme neue Gewinde herstellen und er eignet sich aber auch hervorragend zum Nachschneiden und Reparieren von beschädigten Gewinden.

Der HexTap DS hat durch seine einzigartige Konstruktion verschiedene Antriebsmöglichkeiten. Durch den **Innensechskant** kann man mit einer Knarre oder einem Winkelschraubendreher arbeiten und durch den **Außensechskant** ist zudem die Nutzung mit einem Maulschlüssel möglich.

Anwendung:

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

Bitte schaut euch auch unser Video auf [Youtube](#) an.

Verfügbar in

M11 - M52

und in Mf bis

Mf 63 x 1,5



Die VÖLKE **HexTap DS** Gewindebohrer sind **ab Lager** lieferbar.

VÖLKE - Threading Solutions

Impressum

VÖLKE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sitz der Gesellschaft: Remscheid
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112
Fax 02191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2023 VÖLKE GmbH